ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
สิ่งทอ - ความไม่สม่ำเสมอของเส้นด้าย - วิธีค่าความจุไฟฟ้า
พ.ศ. ๒๕๖๙

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สิ่งทอ - ความไม่สม่ำเสมอของเส้นด้าย - วิธีค่าความจุไฟฟ้า

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สิ่งทอ - ความไม่สม่ำเสมอของเส้นด้าย - วิธีค่าความจุไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๖๙”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สิ่งทอ - ความไม่สม่ำเสมอของเส้นด้าย - วิธีค่าความจุไฟฟ้า มาตรฐานเลขที่ มอก. 4236 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙
ธนกร วังบุญคงชนะ
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	:	สิ่งทอ - ความไม่สม่ำเสมอของเส้นด้าย – วิธีค่าความจุไฟฟ้า TEXTILES - UNEVENNESS OF TEXTILE STRANDS - CAPACITANCE METHOD
มาตรฐานเลขที่	:	มอก. 4236-2567
ผู้จัดทำ	:	สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	:	-
ขอบข่าย	:	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดวิธีการโดยใช้อุปกรณ์วัดความจุไฟฟ้า เพื่อกำหนดความไม่สม่ำเสมอของความหนาแน่นเชิงเส้นตลอดความยาวของเส้นด้าย วิธีการนี้สามารถใช้ได้กับกลุ่มเส้นใยที่ผ่านการหวีแล้ว (tops) สไลด์เวอร์ (slivers) โรฟวิ่ง (roving) เส้นด้ายใยสั้น (spun yarn) และเส้นด้ายใยยาวต่อเนื่อง (continuous filament yarn) ที่ทำจากเส้นใยธรรมชาติหรือเส้นใยประดิษฐ์ ขนาด 4 tex (g/km) ถึง 80 ktex (kg/km) สำหรับด้ายใยสั้นและขนาด 1 เท็กซ์ g/gm) ถึง 600 เท็กซ์ (g./gm.) - ใช้ไม่ได้กับเส้นด้ายแฟนซี (fancy yarn) หรือเส้นด้ายที่มีส่วนประกอบทั้งหมดหรือบางส่วนของวัสดุนำไฟฟ้า (conductive materials) เช่น โลหะ ด้านหลังของเซนเซอร์ออฟติคัล (latter requires an optical sensor) - เส้นใยไหมดิบ (raw silk filaments) ซึ่งมีมาตรฐานทดสอบเฉพาะ - จะอธิบายการเตรียมเส้นโค้งของความแปรปรวนความยาว พร้อมกับหาค่าความหนาแน่นเชิงเส้น (linear density) เป็นช่วงๆ นอกจากนี้ยังครอบคลุมถึงการนับความไม่สมบูรณ์ของเส้นด้าย เช่น เนปส์ (neps) ส่วนหนา (thick) และ ส่วนบาง (thin)
เนื้อหาประกอบด้วย	:	ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง บทนิยาม คำจำกัดความ หลักการทดสอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ ภาวะทดสอบ การชักตัวอย่าง การทดสอบ การคำนวณและการแสดงผล การรายงานผล และภาคผนวก ก.
จำนวนหน้า	:	๒๐ หน้า
ISBN (e-book)	:	๙๗๘-๖๑๖-๖๒๗-๘๑๔-๙
ICS	:	๕๙.๐๖๐.๐๑

สถานที่จัดเก็บ	**:**	**ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม** **ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔** **ต่อ ๒๔๔๐-๒๔๔๑**
สถานที่จำหน่าย	**:**	**สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม** **ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐** https://www.tisi.go.th