ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีควบคุมแรงตามแนวแกน
พ.ศ. ๒๕๖๙

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีควบคุมแรงตามแนวแกน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีควบคุมแรงตามแนวแกน พ.ศ. ๒๕๖๙”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีควบคุมแรงตามแนวแกน มาตรฐานเลขที่ มอก. 4239 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙
ธนกร วังบุญคงชนะ
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน : **วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า – วิธีควบคุมแรงตามแนวแกน**
METALLIC MATERIALS - FATIGUE TESTING - AXIAL FORCE - CONTROLLED METHOD

มาตรฐานเลขที่ : **มอก. 4239-2567**

ผู้จัดทำ : **สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม**

กรรมการวิชาการ : **-**

ขอบข่าย : **มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้**
- **กำหนดเงื่อนไขสำหรับการทดสอบความล้าตามแนวแกนของชิ้นทดสอบโลหะโดยวิธีควบคุมแรงแบบแอมพลิจูดคงที่ ณ อุณหภูมิโดยรอบ โดยไม่ทำให้เกิดจุดรวมความเค้นบนชิ้นงานเพิ่มเติมมีวัตถุประสงค์เพื่อหาข้อมูลเกี่ยวกับความล้าที่อัตราส่วนความเค้นต่าง ๆ เช่น ความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นที่ใช้กับจำนวนรอบที่เกิดการวิบัติตามสภาวะของวัสดุที่ได้รับ โดยการเกิดความแข็ง และโครงสร้างจุลภาคที่อัตราความเค้นต่าง ๆ**
- **อธิบายรูปร่าง การเตรียม และการทดสอบของชิ้นทดสอบที่มีหน้าตัดเป็นวงกลมและสี่เหลี่ยม โดยไม่รวมถึงการทดสอบชิ้นส่วนและการทดสอบเฉพาะทางอื่น ๆ**

หมายเหตุ 1. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ ไม่ครอบคลุมถึงการทดสอบความล้าของชิ้นทดสอบที่มีรอยบาก เนื่องจากรูปทรงและขนาดของชิ้นทดสอบที่มีรอยบากยังไม่ได้กำหนดเป็นมาตรฐาน อย่างไรก็ตามกระบวนการทดสอบความล้าที่อธิบายไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้สามารถนำไปใช้ทดสอบความล้าของชิ้นทดสอบที่มีรอยบากได้

2. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ใช้ความเค้นทางวิศวกรรม โดยความเค้นทางวิศวกรรมเป็นอัตราส่วนระหว่างแรงตามแนวแกนที่ให้ต่อพื้นที่หน้าตัดของชิ้นทดสอบ ณ อุณหภูมิที่ทดสอบ

เนื้อหาประกอบด้วย : **ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง นิยามและความหมาย วิธีทดสอบ รูปร่างและขนาดชิ้นทดสอบ การเตรียมชิ้นทดสอบ เครื่องมือทดสอบ เครื่องมือวัดสำหรับติดตามการทดสอบ การตรวจสอบและยืนยัน การติดตั้งชิ้นทดสอบ อัตราการทดสอบ การควบคุมแรง การบันทึกอุณหภูมิและความชื้น เกณฑ์ความล้มเหลวและการสิ้นสุดการทดสอบ และการรายงานผลทดสอบ**

จำนวนหน้า : **๓๔ หน้า**

ISBN (e-book) : **๙๗๘-๖๑๖-๖๒๗-๘๑๘-๗**

ICS : **๗๗.๐๔๐.๑๐**

สถานที่จัดเก็บ	**:**	**ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม** **ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔** **ต่อ ๒๔๔๐-๒๔๔๑**
สถานที่จำหน่าย	**:**	**สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม** **ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐** https://www.tisi.go.th