ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีการดัดระนาบแกน
พ.ศ. ๒๕๖๙

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีการดัดระนาบแกน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีการดัดระนาบแกน พ.ศ. ๒๕๖๙”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า - วิธีการดัดระนาบแกน มาตรฐานเลขที่ มอก. 4246 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙
ธนกร วังบุญคงชนะ
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	:	วัสดุโลหะ - การทดสอบความล้า – วิธีการดัดระนาบแกน METALLIC MATERIALS - FATIGUE TESTING - AXIAL PLANE BENDING METHOD
มาตรฐานเลขที่	:	มอก. 4246-2567
ผู้จัดทำ	:	สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	:	-
ขอบข่าย	:	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดเงื่อนไขในการทดสอบความล้าแบบดัดระนาบในแนวแกนของชิ้นทดสอบโลหะด้วยเครื่องทดสอบแกนเดียว ที่มีการควบคุมแรงหรือระยะทางเคลื่อนที่แบบแอมพลิจูดคงที่ ณ อุณหภูมิห้อง (โดยทั่วไปอยู่ระหว่าง 10 °C ถึง 35 °C) โดยไม่ทำให้เกิดจุดรวมความเค้นบนชิ้นงานเพิ่มเติม - ไม่รวมถึงการทดสอบที่ให้ภาระย้อนกลับหรือให้ภาระบางส่วน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อหาข้อมูลเกี่ยวกับความล้าที่อัตราส่วนความเค้นต่าง ๆ เช่น ความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นที่ใช้กับจำนวนรอบที่เกิดการวิบัติตามสภาพของวัสดุที่ได้รับโดยการเกิดความแข็งและโครงสร้างจุลภาคที่อัตราส่วนความเค้นต่าง ๆ - กำหนดรูปร่าง การเตรียม และการทดสอบของชิ้นทดสอบที่มีหน้าตัดสี่เหลี่ยมผืนผ้าและหน้าตัดสี่เหลี่ยมผืนผ้าที่ถูกลบมุมบนทั้งสองด้าน โดยไม่รวมถึงการทดสอบชิ้นส่วนและการทดสอบเฉพาะทางอื่น ๆ - ไม่ครอบคลุมถึงการทดสอบความล้าของชิ้นทดสอบที่มีรอยบาก เนื่องจากรูปทรงและขนาดของชิ้นทดสอบที่มีรอยบากยังไม่ได้กำหนดเป็นมาตรฐาน (แต่ให้ไว้เป็นข้อแนะนำในภาคผนวก ก.) อย่างไรก็ตามกระบวนการทดสอบความล้าที่อธิบายไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ สามารถนำไปใช้ทดสอบความล้าของชิ้นทดสอบที่มีรอยบากได้
เนื้อหาประกอบด้วย	:	ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์และบทนิยาม สัญลักษณ์ หลักการทดสอบ แผนการทดสอบ ชิ้นทดสอบ เครื่องมือทดสอบ การคำนวณค่าความเค้น การตรวจสอบความสม่ำเสมอของการให้ความเค้น วิธีทดสอบ การนำเสนอผล การทดสอบความล้า การรายงานผล ความไม่แน่นอนในการวัด และภาคผนวก ก.
จำนวนหน้า	:	๒๘ หน้า
ISBN (e-book)	:	๙๗๘-๖๑๖-๖๒๗-๘๒๘-๖
ICS	:	๗๗.๐๔๐.๑๐

สถานที่จัดเก็บ	**:**	**ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม** **ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔** **ต่อ ๒๔๔๐-๒๔๔๑**
สถานที่จำหน่าย	**:**	**สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม** **ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐** https://www.tisi.go.th