

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ยางธรรมชาติอัดก้อน - ปริมาณสารเคลือบ - วิธีการหาปริมาณ

พ.ศ. ๒๕๖๙

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ยางธรรมชาติอัดก้อน - ปริมาณสารเคลือบ - วิธีการหาปริมาณ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ยางธรรมชาติอัดก้อน - ปริมาณสารเคลือบ - วิธีการหาปริมาณ พ.ศ. ๒๕๖๙”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ยางธรรมชาติอัดก้อน - ปริมาณสารเคลือบ - วิธีการหาปริมาณ มาตรฐานเลขที่ มอก. 4778 - 2569 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

วราวุธ ศิลปอาชา

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: ยางธรรมชาติอัดก้อน - ปริมาณสารเคลือบ - วิธีการหาปริมาณ NATURAL RUBBER IN BALES - AMOUNT OF BALE COATING - DETERMINATION
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 4778-2569
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 29 ยางและผลิตภัณฑ์ยาง
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 1434:2016(E) Natural rubber in bales - Amount of bale coating - Determination มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก - กำหนดวิธีการ หาปริมาณสารเคลือบแผ่นหุ้มยางอัดก้อน 2 วิธี - วิธีการเผา (ashing method) - วิธีการแปรงหรือขูด (brushing or scraping method) - วิธีการเผา (ashing method) เป็นวิธีที่เหมาะสมกว่า - หมายเหตุ 1 กระบวนการแปรงหรือขูด (brushing or scraping procedure) แม้จะเป็นวิธีการที่รวดเร็วกว่า แต่ไม่เหมาะสำหรับยางที่พื้นผิวไม่เรียบ ซึ่งสารเคลือบสามารถซึมเข้าไปได้ ทำให้ยากต่อการเก็บตัวอย่างสารเคลือบแผ่นหุ้มยางอัดก้อน - หมายเหตุ 2 กระบวนการเผา (ashing procedure) ไม่เหมาะสำหรับวัสดุเคลือบที่ได้รับผลกระทบจากการเผา โดยเฉพาะอย่างยิ่ง สารเคลือบที่มีส่วนประกอบของคาร์บอนเนตหรือสารอินทรีย์ ซึ่งอาจให้ผลการทดสอบที่ต่ำมาก
เนื้อหาประกอบด้วย	: รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 1434:2016(E)
จำนวนหน้า	: ๑๔ หน้า
ISBN (e-book)	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๓๓-๔๑๑-๑
ICS	: ๘๓.๐๖๐
สถานที่จัดเก็บ	: ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔ ต่อ ๒๔๔๐-๒๔๔๑
สถานที่จำหน่าย	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ https://www.tisi.go.th