

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๖๙๐๕ (พ.ศ. ๒๕๖๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ถังก๊าซ - ภาชนะบรรจุก๊าซเหล็กกล้ำมีรอยเชื่อม ปริมาตรบรรจุไม่เกิน 3 000 L ที่ใช้ในการขนส่งก๊าซ -
การออกแบบและการสร้าง เล่ม ๑ ปริมาตรบรรจุไม่เกิน 1 000 L

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถังก๊าซ - ภาชนะบรรจุก๊าซเหล็กกล้ำมีรอยเชื่อม ปริมาตรบรรจุไม่เกิน 3 000 L ที่ใช้ในการขนส่งก๊าซ - การออกแบบและการสร้าง เล่ม ๑ ปริมาตรบรรจุไม่เกิน 1 000 L มาตรฐานเลขที่ มอก. 3464 เล่ม 1 - 2565 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๖๙๐๕ (พ.ศ.๒๕๖๕)

ชื่อมาตรฐาน	: ถังก๊าซ - ภาชนะบรรจุก๊าซเหล็กกล้ามีรอยเชื่อม ปริมาตรบรรจุไม่เกิน 3 000 L ที่ใช้ในการขนส่งก๊าซ - การออกแบบและการสร้าง เล่ม 1 ปริมาตรบรรจุไม่เกิน 1 000 L GAS CYLINDERS - WELDED STEEL PRESSURE DRUMS UP TO 3 000 LITRES CAPACITY FOR THE TRANSPORT OF GASES - DESIGN AND CONSTRUCTION - PART 1: CAPACITIES UP TO 1 000 LITRES
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 3464 เล่ม 1-2565
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: อนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 51/1 ภาชนะบรรจุก๊าซทนความดัน
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - ระบุข้อกำหนดขั้นต่ำสำหรับวัสดุ การออกแบบ การประดิษฐ์ การสร้างและการเก็บงาน การตรวจสอบ และการทดสอบในการผลิตภาชนะบรรจุก๊าซเหล็กกล้ามีรอยเชื่อม สามารถบรรจุเข้าได้ ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ภาชนะบรรจุก๊าซ” ที่มีปริมาตร 150 L ถึง 1 000 L และแรงดันทดสอบสูงสุด 300 Bar สำหรับก๊าซอัดและ ก๊าซเหลว ครอบคลุมเฉพาะภาชนะทรงกระบอกและทรงกลมเท่านั้น หมายเหตุ มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ไม่ครอบคลุมถึงภาชนะบรรจุก๊าซเหล็กกล้ามีรอยเชื่อมที่ติดตั้งบนรถ
เนื้อหาประกอบด้วย	: บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง ศัพท์ และบทนิยาม การตรวจสอบและทดสอบ วัสดุ การออกแบบ หูหัวและวงแหวนสำหรับเกลียว กระบวนการผลิต - ขั้นตอนการเชื่อม การประดิษฐ์ แนวเชื่อม พื้นผิวสำเร็จของวัสดุ การประกอบ การซ่อมแซมข้อบกพร่องของแนวเชื่อม การสร้างและการเก็บงาน การทดสอบและการตรวจสอบ ขั้นตอนการรับรองเฉพาะแบบ เครื่องหมาย การรับรองใบรับรอง และภาคผนวก
จำนวนหน้า	: ๖๕ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๕๙๕-๐๗๑-๘
ICS	: ๒๓.๐๒๐.๓๕

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๒๔๔๐-๒๔๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>