

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๖๙๔๖ (พ.ศ. ๒๕๖๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรมและการบูรณาการ -

ข้อมูลการจัดการการผลิตทางอุตสาหกรรม เล่ม ๑ ภาพรวมทั่วไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรมและการบูรณาการ - ข้อมูลการจัดการการผลิตทางอุตสาหกรรม เล่ม ๑ ภาพรวมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 3502 เล่ม 1 - 2565 ไว้ ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้
ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๖๙๔๖ (พ.ศ.๒๕๖๕)

ชื่อมาตรฐาน	: ระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรมและการบูรณาการ - ข้อมูลการจัดการการผลิตทางอุตสาหกรรม เล่ม 1 ภาพรวมทั่วไป INDUSTRIAL AUTOMATION SYSTEMS AND INTEGRATION – INDUSTRIAL MANUFACTURING MANAGEMENT DATA PART 1: GENERAL OVERVIEW
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 3502 เล่ม 1–2565
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะอนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 69/1 การวัดคุมทางอุตสาหกรรมและการผสานระบบอัตโนมัติ
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - มอก. 3502 ระบุลักษณะเฉพาะสำหรับการเป็นตัวแทนสารสนเทศการจัดการการผลิต ตลอดทั้งกระบวนการทางอุตสาหกรรม มีกลไกและบทนิยามที่จำเป็นเพื่อให้สามารถแบ่งปันและแลกเปลี่ยนข้อมูลการจัดการการผลิตภายในโรงงาน กับโรงงานหรือบริษัทอื่น ๆ - เน้นไปที่การผลิตแบบไม่ต่อเนื่องเป็นหลักแต่ไม่จำกัดอยู่เพียงเท่านั้น ยังอาจนำไปใช้กับกระบวนการทางอุตสาหกรรมใด ๆ ที่ไม่ได้แสดงถึงความขัดแย้งหรือความไม่สอดคล้องกับหลักการพื้นฐานของมาตรฐาน - รายการต่อไปนี้อยู่ในขอบข่ายของ มอก. 3502 - การเป็นตัวแทนสารสนเทศที่จำเป็นในการจัดการการผลิตและทรัพยากร - การแลกเปลี่ยนและแบ่งปันสารสนเทศการผลิตและทรัพยากร รวมถึงการจัดเก็บ การถ่ายโอน การเข้าถึงและการเก็บถาวร ตัวอย่าง สารสนเทศเกี่ยวกับทรัพยากร ความสามารถและกำลังการผลิตของระบบ การตรวจสอบ การบำรุงรักษา ข้อจำกัด และสารสนเทศการควบคุม หมายเหตุ ข้อจำกัดในการบำรุงรักษาและข้อมูลการจัดการการบำรุงรักษาที่เกี่ยวข้องจะนำมาพิจารณาจากมุมมองของผลกระทบต่อการควบคุมการไหล - รายการต่อไปนี้ไม่อยู่ในขอบข่ายของ มอก. 3502 - สถาปัตยกรรมและวิธีการสำหรับการสร้างแบบจำลองขององค์กรโดยรวมตลอดจนเครื่องมือที่เกี่ยวข้อง - การเป็นตัวแทนและการแลกเปลี่ยนสารสนเทศผลิตภัณฑ์ - การเป็นตัวแทนและการแลกเปลี่ยนสารสนเทศไลบรารีชิ้นส่วนที่คอมพิวเตอร์เข้าใจได้ - การเป็นตัวแทนของการแลกเปลี่ยนข้อมูลเครื่องตัด

- สารสนเทศการบำรุงรักษาทางเทคนิค
ตัวอย่าง สารสนเทศทางเทคนิคที่รวมอยู่ในคู่มือการซ่อมแซม การปฏิบัติงาน และการบำรุงรักษาอุปกรณ์
- โดยเฉพาะอย่างยิ่ง มอก. 3502 เล่ม 1 นี้ ให้ภาพรวมของ มอก. 3502 และหลักการสำคัญที่ใช้ ระบุลักษณะเฉพาะและความสัมพันธ์ระหว่างเล่มต่าง ๆ ใน มอก. 3502
- โดยเฉพาะรายการต่อไปนี้อยู่ในขอบข่ายของ มอก. 3502
 - ภาพรวมทั่วไปของมาตรฐานและหลักการสำคัญที่ใช้
 - โครงสร้างของมาตรฐานและความสัมพันธ์ระหว่างอนุกรมทั้ง 3 ของเล่มต่าง ๆ ในมาตรฐาน
 - บทนิยามของคำศัพท์ที่ใช้ในมาตรฐานนี้
- ขอบข่ายของมาตรฐานนี้รวมถึงคำอธิบายเกี่ยวกับรายการต่อไปนี้ ซึ่งอยู่ใน Annex B
 - มาตรฐานนี้สอดคล้องกับ ISO 10303, ISO 13584 และมาตรฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างไร
 - บทบาทและการใช้งานของการแลกเปลี่ยนข้อมูลระบบการผลิต และวิธีการที่อาจใช้มาตรฐานนี้ร่วมกับมาตรฐานอื่น ๆ เพื่อสนับสนุนการบูรณาการการประยุกต์ใช้งานด้านการผลิต
- ขอบข่ายของเล่มอื่น ๆ ใน มอก. 3502 ถูกกำหนดไว้ในเล่มที่เกี่ยวข้องของแต่ละอนุกรม

เนื้อหาประกอบด้วย : บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์ บทนิยาม และอักษรย่อ ภาพรวมของ ISO 15531 ความสัมพันธ์ระหว่างเล่มต่าง ๆ ใน ISO 15531 ภาคผนวก และบรรณานุกรม

จำนวนหน้า : ๔๖ หน้า

ISBN : ๙๗๘-๖๑๖-๕๙๕-๑๓๙-๕

ICS : ๒๕.๐๔๐.๔๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๒๔๔๐-๒๔๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐
<https://www.tisi.go.th>