

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ฉบับที่ ๖๙๕๐ (พ.ศ. ๒๕๖๕)

ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

พ.ศ. ๒๕๑๑

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรมและการบูรณาการ - ข้อมูลการจัดการการผลิตทางอุตสาหกรรม

เล่ม ๔๓ ข้อมูลการจัดการการไหลในการผลิต: แบบจำลองข้อมูลสำหรับการเฝ้าสังเกตการไหล
และการแลกเปลี่ยนข้อมูลการผลิต

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรมและการบูรณาการ - ข้อมูลการจัดการการผลิตทางอุตสาหกรรม เล่ม ๔๓ ข้อมูลการจัดการการไหลในการผลิต: แบบจำลองข้อมูลสำหรับการเฝ้าสังเกตการไหล และการแลกเปลี่ยนข้อมูลการผลิต มาตรฐานเลขที่ มอก. 3502 เล่ม 43 - 2565 ไว้ดังมีรายละเอียดต่อท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๖๙๕๐ (พ.ศ.๒๕๖๕)

- ชื่อมาตรฐาน** : ระบบอัตโนมัติทางอุตสาหกรรมและการบูรณาการ – ข้อมูลการจัดการการผลิตทางอุตสาหกรรม เล่ม 43 ข้อมูลการจัดการการไหลในการผลิต: แบบจำลองข้อมูลสำหรับการเฝ้าสังเกตการไหล และการแลกเปลี่ยนข้อมูลการผลิต
INDUSTRIAL AUTOMATION SYSTEMS AND INTEGRATION –
INDUSTRIAL MANUFACTURING MANAGEMENT DATA PART 43:
MANUFACTURING FLOW MANAGEMENT DATA: DATA MODEL FOR
FLOW MONITORING AND MANUFACTURING DATA EXCHANGE
- มาตรฐานเลขที่** : มอก. 3502 เล่ม 43-2565
- ผู้จัดทำ** : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- กรรมการวิชาการ** : คณะอนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 69/1 การวัดคุมทางอุตสาหกรรม และการผสานระบบอัตโนมัติ
- ขอบข่าย** : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
- ระบุแบบจำลองข้อมูลสำหรับการจัดการการไหล และชุดหน่วยโครงสร้าง (building block) ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งมีการระบุแบบจำลองข้อมูลที่เป็นมาตรฐานและการเป็นตัวแทนสำหรับการวางแผน การจัดกำหนดการ การควบคุม และการเฝ้าสังเกตการไหลของวัสดุและสารสนเทศ ซึ่งต่างกับ มอก. 3502 เล่ม 42 ที่ให้แบบจำลองเวลาเท่านั้น
 - ดังนั้น มาตรฐานนี้ระบุการเป็นตัวแทนข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการไหลและการจัดการในการผลิต ผ่านการพัฒนาแบบจำลองการไหลตามแนวคิด
 - รายการต่อไปนี้อยู่ในขอบข่ายของมาตรฐานนี้
 - การเป็นตัวแทนข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการจัดการและการควบคุมการไหลในการผลิต
- หมายเหตุ โดยทั่วไปสารสนเทศนี้จะอยู่ในโรงงานหลัก และแลกเปลี่ยนระหว่างเครื่องมือเครื่องจักร หรือหน่วยการผลิต
- รายการต่อไปนี้ไม่อยู่ในขอบข่ายของมาตรฐานนี้
 - การสร้างแบบจำลองสารสนเทศที่เกี่ยวข้องกับการแลกเปลี่ยนภายนอก
 - การสร้างแบบจำลองสารสนเทศที่เกี่ยวข้องกับการใช้ทรัพยากรในระหว่างกระบวนการผลิต
 - การสร้างแบบจำลองสารสนเทศที่เกี่ยวข้องกับการเป็นตัวแทนของเวลา

เนื้อหาประกอบด้วย	: บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์ บทนิยาม และอักษรย่อ จุดประสงค์ทั่วไปและขอบข่ายของ ISO 15531 ข้อมูลการจัดการการไหลในการผลิตภาคผนวก และบรรณานุกรม
จำนวนหน้า	: ๓๙ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๕๙๕-๑๔๓-๒
ICS	: ๒๕.๐๔๐.๔๐
สถานที่จัดเก็บ	: ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔ ต่อ ๒๔๔๐-๒๔๔๑
สถานที่จำหน่าย	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ https://www.tisi.go.th