

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม
สาขาผู้ควบคุมเครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ (Profile Projector)

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ และมาตรา ๓๙ (๓) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงานโดยความเห็นชอบของรัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาผู้ควบคุมเครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ (Profile Projector) ไว้ดังนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาผู้ควบคุมเครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ (Profile Projector) หมายถึง ผู้มีความรู้ความสามารถในการจัดทำข้อกำหนดและเตรียมความพร้อมด้านสถานที่ สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ชิ้นงานทดสอบแบบสั่งงานการผลิต เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์และอุปกรณ์ประกอบได้อย่างถูกต้องเหมาะสมสามารถออกแบบวิธีการวัดชิ้นงานทดสอบ กำหนดตำแหน่งในการวัดชิ้นงาน กำหนดค่าพิกัดความเผื่อ ออกแบบวิธีการตรวจสอบผลการวัดและวัดชิ้นงานทดสอบได้อย่างถูกต้อง รวมถึงจัดทำข้อกำหนดและบำรุงรักษาชิ้นงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ อุปกรณ์ประกอบ สถานที่และสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

ข้อ ๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาผู้ควบคุมเครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ (Profile Projector) แบ่งออกเป็น ๒ ระดับ ดังต่อไปนี้

๒.๑ ระดับ ๑ หมายถึง ผู้มีความรู้ ความสามารถในการจัดเตรียมความพร้อมตามข้อกำหนดในการวัดชิ้นงานด้านสถานที่ สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ชิ้นงานทดสอบ แบบสั่งงานการผลิต เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์และอุปกรณ์ประกอบได้อย่างถูกต้องเหมาะสม สามารถวัดชิ้นงานทดสอบและตรวจสอบผลการวัดได้อย่างถูกต้อง รวมถึงการบำรุงรักษาชิ้นงาน เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ อุปกรณ์ประกอบ สถานที่และสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

๒.๒ ระดับ ๒ หมายถึง ผู้มีความรู้ ความสามารถในการจัดทำข้อกำหนดด้านการเตรียมสถานที่ สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ชิ้นงานทดสอบแบบสั่งงานการผลิต เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์และอุปกรณ์ประกอบได้อย่างถูกต้องเหมาะสมสามารถออกแบบวิธีการวัดชิ้นงานทดสอบ กำหนดตำแหน่งในการวัดชิ้นงาน กำหนดค่าพิกัดความเผื่อและออกแบบวิธีการตรวจสอบผลการวัดได้อย่างถูกต้อง รวมถึงจัดทำข้อกำหนดในการบำรุงรักษาชิ้นงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ อุปกรณ์ประกอบ สถานที่และสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

ข้อ ๓ ข้อกำหนดทางวิชาการที่ใช้เป็นเกณฑ์วัดระดับฝีมือ ความรู้ ความสามารถ และทัศนคติในการทำงานของผู้ประกอบอาชีพในสาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาผู้ควบคุมเครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์ (Profile Projector) ให้เป็น ดังต่อไปนี้

๓.๑ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๑ ได้แก่

๓.๑.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ในเรื่อง ดังต่อไปนี้

๓.๑.๑.๑ การเตรียมงาน

(๑) สถานที่ปฏิบัติงาน

(๒) สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน

(๓) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

(๔) ชิ้นงานทดสอบ

(๕) แบบสั่งงานการผลิต

(๖) เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

๓.๑.๑.๒ การวัดชิ้นงาน

(๑) การวัดชิ้นงานทดสอบตามแบบสั่งงานการผลิต

(๒) การตรวจสอบผลการวัด

๓.๑.๑.๓ การบำรุงรักษาหลังการปฏิบัติงาน

(๑) สถานที่ปฏิบัติงาน

(๒) สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน

(๓) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

(๔) ชิ้นงานทดสอบ

(๕) เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

๓.๑.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน

ดังต่อไปนี้

๓.๑.๒.๑ การเตรียมความพร้อมก่อนการปฏิบัติงาน

(๑) สวมใส่ชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

(๒) จัดเตรียมชิ้นงานทดสอบ

(๓) ตรวจสอบแบบสั่งงานการผลิต

(๔) จัดเตรียมเครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์

ประกอบ

๓.๑.๒.๒ การวัดชิ้นงาน

(๑) วัดชิ้นงานทดสอบตามแบบสั่งงานการผลิต

(๒) ตรวจสอบผลการวัด

๓.๑.๒.๓ การบำรุงรักษาหลังการปฏิบัติงาน

(๑) ทำความสะอาดสถานที่ปฏิบัติงาน

(๒) จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

(๓) จัดเก็บชิ้นงานทดสอบ

(๔) จัดเก็บเครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์

ประกอบ

๓.๑.๓ ทักษะ ทักษะประกอบด้วยการปฏิบัติงานที่ตรงต่อเวลา มีความละเอียดรอบคอบ มีระเบียบวินัยในการทำงาน มีความซื่อสัตย์และความประหยัด

๓.๒ มาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ ๒ ได้แก่

๓.๒.๑ ความรู้ ประกอบด้วย ขอบเขตความรู้ ในเรื่อง ดังต่อไปนี้

๓.๒.๑.๑ การจัดทำข้อกำหนดในการเตรียมความพร้อมก่อน

การปฏิบัติงาน

(๑) สถานที่ปฏิบัติงาน

(๒) สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน

(๓) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

(๔) ชิ้นงานทดสอบ

(๕) แบบสั่งงานการผลิต

(๖) เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

๓.๒.๑.๒ การวัดชิ้นงานทดสอบ

(๑) การออกแบบวิธีการวัดชิ้นงานทดสอบ

(๒) การกำหนดตำแหน่งในการวัดชิ้นงาน

(๓) การกำหนดค่าพิสัยความเผื่อ

(๔) การออกแบบวิธีการตรวจสอบผลการวัด

(๕) การวัดชิ้นงานทดสอบ

- (๖) การตรวจสอบผลการวัด
- ๓.๒.๑.๓ การจัดทำข้อกำหนดในการบำรุงรักษาหลังการปฏิบัติงาน
- (๑) สถานที่ปฏิบัติงาน
- (๒) สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน
- (๓) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- (๔) คอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน
- (๕) ชิ้นงานทดสอบ
- (๖) เครื่องมือวัดโพรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์ประกอบ
- ๓.๒.๒ ความสามารถ ประกอบด้วย ขอบเขตความสามารถในการปฏิบัติงาน
- ดังต่อไปนี้
- ๓.๒.๒.๑ การจัดทำข้อกำหนดในการเตรียมความพร้อมก่อนการปฏิบัติงาน
- (๑) สวมใส่ชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- (๒) จัดเตรียมชิ้นงานทดสอบ
- (๓) ตรวจสอบแบบสั่งงานการผลิต
- (๔) จัดเตรียมเครื่องมือวัดโพรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์ประกอบ
- (๕) จัดทำรายละเอียดข้อกำหนดต่าง ๆ ในการเตรียมความพร้อมก่อนการปฏิบัติงานตามแบบฟอร์มที่กำหนด
- ๓.๒.๒.๒ การวัดชิ้นงานทดสอบ
- (๑) ออกแบบวิธีการวัดชิ้นงานทดสอบ
- (๒) กำหนดตำแหน่งในการวัดชิ้นงาน
- (๓) กำหนดค่าพิสัยความเผื่อ
- (๔) ออกแบบวิธีการตรวจสอบผลการวัด
- (๕) วัดชิ้นงานทดสอบ
- (๖) บันทึกและตรวจสอบผลการวัด
- (๗) จัดทำรายละเอียดข้อกำหนดต่าง ๆ ในการวัดชิ้นงานทดสอบตามแบบฟอร์มที่กำหนด
- ๓.๒.๒.๓ การจัดทำข้อกำหนดในการบำรุงรักษาหลังการปฏิบัติงาน
- (๑) สถานที่ปฏิบัติงาน
- (๒) สภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน

- (๓) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- (๔) คอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน
- (๕) ชิ้นงานทดสอบ
- (๖) เครื่องมือวัดโปรไฟล์โปรเจ็คเตอร์พร้อมอุปกรณ์ประกอบ
- (๗) จัดทำรายละเอียดข้อกำหนดต่าง ๆ ในการบำรุงรักษา

หลังการปฏิบัติงานตามแบบฟอร์มที่กำหนด

๓.๒.๓ ทักษะ ทักษะประกอบด้วยการปฏิบัติงานที่ตรงต่อเวลา มีความละเอียดรอบคอบ มีระเบียบวินัยในการทำงาน มีความซื่อสัตย์และความประหยัด

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗
ไพโรจน์ โชติกเสถียร
ปลัดกระทรวงแรงงาน
ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน