

## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบอันตรายจากไฟ เล่ม ๑๐ (๓)  
ความร้อนผิดปกติ - การทดสอบความบิดเบี้ยวจากการคลายความเค้นของการขึ้นรูป  
พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบอันตรายจากไฟ  
เล่ม ๑๐ (๓) ความร้อนผิดปกติ - การทดสอบความบิดเบี้ยวจากการคลายความเค้นของการขึ้นรูป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘  
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐาน  
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม การทดสอบอันตรายจากไฟ เล่ม ๑๐ (๓) ความร้อนผิดปกติ - การทดสอบความบิดเบี้ยว  
จากการคลายความเค้นของการขึ้นรูป พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบอันตรายจากไฟ เล่ม ๑๐ (๓)  
ความร้อนผิดปกติ - การทดสอบความบิดเบี้ยวจากการคลายความเค้นของการขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่  
มอก. 60695 เล่ม 10 (3) - 2566 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

**ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม**

- ชื่อมาตรฐาน** : การทดสอบอันตรายจากไฟ เล่ม 10(3) ความร้อนผิดปกติ – การทดสอบ  
ความบิดเบี้ยวจากการคลายความเค้นของการขึ้นรูป  
FIRE HAZARD TESTING – PART 10-3: ABNORMAL HEAT – MOULD  
STRESS RELIEF DISTORTION TEST
- มาตรฐานเลขที่** : มอก. 60695 เล่ม 10(3)-2566
- ผู้จัดทำ** : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- กรรมการวิชาการ** : คณะกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 14 ไฟฟ้ากำลังและสายไฟฟ้า
- ขอบข่าย** : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
- ระบุถึงการทดสอบความบิดเบี้ยวจากการคลายความเค้นของการขึ้นรูป  
ซึ่งใช้ได้กับปริภัณฑ์เทคนิคทางไฟฟ้า (electrotechnical equipment)  
รวมถึงชิ้นส่วนซึ่งทำมาจากวัสดุพอลิเมอร์
  - วิธีการทดสอบนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินผลกระทบที่เกิดจากการคลาย  
ความเค้นที่ตกค้างจากกระบวนการขึ้นรูปชิ้นส่วนพอลิเมอร์ในผลิตภัณฑ์สำเร็จ  
การคลายความเค้นนี้เกิดขึ้นเมื่อตัวอย่างทดสอบ (ทั้งที่ได้รับการกระตุ้น  
พลังงานหรือไม่ได้รับ) สัมผัสกับภาวะอุณหภูมิและช่วงระยะเวลาที่กำหนด  
ตัวอย่างทดสอบจะพิจารณาให้ผ่านการทดสอบอย่างสมบูรณ์เมื่อภายหลังจาก  
การปรับภาวะเป็นอุณหภูมิห้องแล้ว มีคุณลักษณะตรงตามเกณฑ์การทดสอบ  
ที่กำหนดไว้
  - ข้อกำหนดความปลอดภัยขั้นพื้นฐานนี้มีวัตถุประสงค์เบื้องต้นให้  
คณะกรรมการวิชาการใช้กำหนดมาตรฐานให้สอดคล้องกับหลักการที่กำหนด  
ไว้ใน IEC Guide 104 และ ISO/IEC Guide 51 ไม่มีเจตนาให้ผู้ผลิตหรือ  
หน่วยรับรองนำไปใช้
  - ความรับผิดชอบอย่างหนึ่งของคณะกรรมการวิชาการคือการนำข้อกำหนด  
ความปลอดภัยขั้นพื้นฐานนี้ไปใช้พิจารณากำหนดมาตรฐานที่จะประกาศใช้  
งาน ถ้าเห็นว่าเหมาะสม โดยข้อกำหนด วิธีทดสอบ หรือภาวะการทดสอบ  
ของข้อกำหนดความปลอดภัยขั้นพื้นฐานนี้จะไม่นำไปบังคับใช้ นอกจาก  
นำไปอ้างอิงโดยเฉพาะหรือรวมอยู่ในข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
- เนื้อหาประกอบด้วย** : บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง บทนิยาม คำอธิบายทั่วไปเกี่ยวกับวิธี  
ทดสอบ เครื่องทดสอบ ชิ้นตัวอย่างทดสอบ การปรับภาวะ วิธีดำเนินการ  
ทดสอบ เกณฑ์การทดสอบ ข้อมูลที่ให้ไว้ในข้อกำหนดคุณลักษณะผลิตภัณฑ์ที่  
เกี่ยวข้อง รายงานการทดสอบ

จำนวนหน้า : ๒๓ หน้า

ISBN : ๙๗๘-๖๑๖-๕๙๕-๖๔๕-๑

ICS : ๑๓.๒๒๐.๔๐, ๒๙.๐๒๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔  
ต่อ ๐๒ ๔๔๐-๒๔๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐  
<https://www.tisi.go.th>