

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การวัด การควบคุม และระบบอัตโนมัติในกระบวนการ
อุตสาหกรรม - การประเมินคุณสมบัติของระบบเพื่อจุดประสงค์ในการประเมินระบบ

เล่ม ๑ คำศัพท์และแนวคิดพื้นฐาน

พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การวัด การควบคุม และระบบ
อัตโนมัติในกระบวนการอุตสาหกรรม - การประเมินคุณสมบัติของระบบเพื่อจุดประสงค์ในการประเมิน
ระบบ เล่ม ๑ คำศัพท์และแนวคิดพื้นฐาน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม การวัด การควบคุม และระบบอัตโนมัติในกระบวนการอุตสาหกรรม - การประเมินคุณสมบัติ
ของระบบเพื่อจุดประสงค์ในการประเมินระบบ เล่ม ๑ คำศัพท์และแนวคิดพื้นฐาน พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การวัด การควบคุม และระบบอัตโนมัติ
ในกระบวนการอุตสาหกรรม - การประเมินคุณสมบัติของระบบเพื่อจุดประสงค์ในการประเมินระบบ
เล่ม ๑ คำศัพท์และแนวคิดพื้นฐาน มาตรฐานเลขที่ มอก. 61069 เล่ม 1 - 2566 ไว้ ดังมีรายละเอียด
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

- ชื่อมาตรฐาน : การวัด การควบคุม และระบบอัตโนมัติในกระบวนการอุตสาหกรรม - การประเมินคุณสมบัติของระบบเพื่อจุดประสงค์ในการประเมินระบบ เล่ม 1 คำศัพท์และแนวคิดพื้นฐาน
INDUSTRIAL-PROCESS MEASUREMENT, CONTROL AND AUTOMATION - EVALUATION OF SYSTEM PROPERTIES FOR THE PURPOSE OF SYSTEM ASSESSMENT PART 1: TERMINOLOGY AND BASIC CONCEPTS
- มาตรฐานเลขที่ : มอก. 61069 เล่ม 1-2566
- ผู้จัดทำ : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- กรรมการวิชาการ : คณะอนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 69/1 การวัดคุมทางอุตสาหกรรม และการผสมระบบอัตโนมัติ
- ขอบข่าย : มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้
- กำหนดคำศัพท์และสรุปแนวคิดพื้นฐานในการประเมินระบบควบคุม กระบวนการพื้นฐาน (Basic Process Control System: BPCS) และระบบ ควบคุมไม่ต่อเนื่องพื้นฐาน (Basic Discrete Control System: BDCS) ระบบทั่วไปทั้งสองแบบนี้ครอบคลุมการประยุกต์ใช้งานแบบไม่ต่อเนื่อง แบบแบตช์ และแบบต่อเนื่อง ใน มอก. 61069 ทั้ง BPCS และ BDCS จะใช้ คำว่า “ระบบควบคุมพื้นฐาน” (Basic Control System: BCS)
 - การรักษาความปลอดภัยใน มอก. 61069 จำกัดอยู่เฉพาะอันตรายที่สามารถ เกิดขึ้นได้ภายใน BCS เท่านั้น
 - ไม่รวมการพิจารณาอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกระบวนการหรืออุปกรณ์ ภายใต้การควบคุมของ BCS ที่ถูกประเมิน
 - ในกรณีที่การลดความเสี่ยง BCS ตั้งใจให้น้อยกว่า 10 (เช่น SIL < 1 ตาม IEC 61508-4) การประเมินอยู่ภายใต้ มอก. 61069
 - BCS ที่มีระดับบูรณาความปลอดภัย (SIL) หรือการทำฟังก์ชันวัดคุม ความปลอดภัย (SIF) ไม่ครอบคลุมอยู่ใน มอก. 61069 โดยที่ SIL กำหนดไว้ใน IEC 61508-4 และ SIF กำหนดไว้ใน IEC 61511-1
 - มีเจตนาสำหรับผู้ใช้และผู้ผลิตระบบ และสำหรับผู้รับผิดชอบ ในการประเมินในฐานะหน่วยงานอิสระด้วย

เนื้อหาประกอบด้วย : บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์ บทนิยาม อักษรย่อ ตัวย่อ สัญนิยาม และสัญลักษณ์ พื้นฐานของการประเมิน ข้อควรพิจารณาในการประเมิน ภาคผนวก และบรรณานุกรม

จำนวนหน้า : ๔๙ หน้า

ISBN : ๙๗๘-๖๑๖-๕๙๕-๖๖๗-๓

ICS : ๒๕.๐๕๐.๕๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔ ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๔๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ <https://www.tisi.go.th>