

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อุปกรณ์การวัดและควบคุมกระบวนการ -
วิธีการทั่วไปและขั้นตอนสำหรับการประเมินสมรรถนะ เล่ม ๒ การทดสอบภายใต้ภาวะอ้างอิง
พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อุปกรณ์การวัดและควบคุม
กระบวนการ - วิธีการทั่วไปและขั้นตอนสำหรับการประเมินสมรรถนะ เล่ม ๒ การทดสอบภายใต้ภาวะ
อ้างอิง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม อุปกรณ์การวัดและควบคุมกระบวนการ - วิธีการทั่วไปและขั้นตอนสำหรับการประเมิน
สมรรถนะ เล่ม ๒ การทดสอบภายใต้ภาวะอ้างอิง พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อุปกรณ์การวัดและควบคุมกระบวนการ -
วิธีการทั่วไปและขั้นตอนสำหรับการประเมินสมรรถนะ เล่ม ๒ การทดสอบภายใต้ภาวะอ้างอิง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 61298 เล่ม 2 - 2566 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: อุปกรณ์การวัดและควบคุมกระบวนการ – วิธีการทั่วไปและขั้นตอนสำหรับการประเมินสมรรถนะ เล่ม 2 การทดสอบภายใต้ภาวะอ้างอิง PROCESS MEASUREMENT AND CONTROL DEVICES – GENERAL METHODS AND PROCEDURES FOR EVALUATING PERFORMANCE PART 2: TESTS UNDER REFERENCE CONDITIONS
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 61298 เล่ม 2-2566
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะอนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 69/1 การวัดคุมทางอุตสาหกรรม และการผสมระบบอัตโนมัติ
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - ระบุวิธีการและขั้นตอนทั่วไปสำหรับการดำเนินการทดสอบ และการรายงานเกี่ยวกับลักษณะเฉพาะเชิงฟังก์ชัน และสมรรถนะของอุปกรณ์การวัดและควบคุมกระบวนการ วิธีการและขั้นตอนที่ระบุในมาตรฐานนี้ใช้ได้กับอุปกรณ์การวัดและควบคุมกระบวนการใด ๆ ที่มีลักษณะเฉพาะจากตัวแปรอินพุตและเอาต์พุตของอุปกรณ์ และโดยความสัมพันธ์เฉพาะ (ฟังก์ชันถ่ายโอน) ระหว่างอินพุตและเอาต์พุต รวมถึงอุปกรณ์อนาล็อกและดิจิทัล สำหรับอุปกรณ์ที่ต้องมีการทดสอบพิเศษ ควรใช้มาตรฐานนี้ร่วมกับมาตรฐานเฉพาะของผลิตภัณฑ์ที่ระบุการทดสอบพิเศษ - ครอบคลุมการทดสอบที่ทำภายใต้ภาวะอ้างอิง
เนื้อหาประกอบด้วย	: บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์ และบทนิยาม ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับความแม่นยำ พฤติกรรมแบบพลวัต ลักษณะเฉพาะเชิงฟังก์ชัน การเลื่อน (drift)
จำนวนหน้า	: ๓๔ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๕๙๕-๖๖๓-๕
ICS	: ๒๕.๐๔๐.๔๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๕๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>