

## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ

พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1776 - 2560

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการ มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยยี่สิบวัน นับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้แก้ไขหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมในวรรคสองของประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ เป็น “มาตรฐานเลขที่ มอก. 1776-2566”

ข้อ ๔ ให้ยกเลิกความใน 3.1.1 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ ฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความใน พระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ และให้ใช้ความ ต่อไปนี้แทน

“3.1.1 แบบฉาบผนังก่อ ที่ก่อด้วยอิฐก่อสร้างสามัญหรือคอนกรีตบล็อก หรือวัสดุก่ออื่น ๆ แต่ไม่รวมถึงผนังคอนกรีตมวลเบา แบ่งออกเป็น 2 ชนิด”

ข้อ ๕ ให้ยกเลิกความใน 4.1 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ ฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความใน พระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ และให้ใช้ความ ต่อไปนี้แทน

#### “4.1 ปูนซีเมนต์

ปูนซีเมนต์ให้เป็นไปตาม มอก. 15 มอก. 80 มอก. 133 มอก. 849 มอก. 2587 มอก. 2594 หรือ มอก. 2595 อย่างใดอย่างหนึ่ง”

ข้อ ๖ ให้ยกเลิกความใน 5.2 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบแบบท่ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

#### “5.2 ความต้านแรงอัดเฉลี่ย ที่อายุ 28 d

ความต้านแรงอัดของก้อนลูกบาศก์ขนาด 50 mm จำนวน 3 ก้อน สำหรับมอร์ตาร์สำหรับฉาบแต่ละแบบ เฉลี่ยต้องไม่น้อยกว่าเกณฑ์ที่กำหนดในตารางที่ 2

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก. 2752 เล่ม 12 โดยผสมมอร์ตาร์สำหรับฉาบกับน้ำ ปริมาณที่ผู้ทำระบุไว้ที่ฉลาก

การรายงานผลให้รายงานผลค่าเฉลี่ยความต้านแรงอัด และร้อยละอัตราส่วนผสมมอร์ตาร์ต่อน้ำ”

ข้อ ๗ ให้ยกเลิกความใน 5.3 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบแบบท่ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

#### “5.3 ความอึดน้ำ (water retention)

ความอึดน้ำของมอร์ตาร์สำหรับฉาบ ต้องไม่น้อยกว่า 75%

การทดสอบให้ปฏิบัติตาม มอก. 2752 เล่ม 24”

ข้อ ๘ ให้ยกเลิกความใน 7.1 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบแบบท่ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอร์ตาร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“7.1 ภาชนะบรรจุมอร์ตาร์สำหรับฉาบทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษรหรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

- (1) คำว่า “มอร์ตาร์สำหรับฉาบ”
- (2) ชนิด
- (3) สารผสมเพิ่มชนิดอื่นหรือสี (ถ้ามี)
- (4) มวลสุทธิเป็นกิโลกรัม
- (5) ข้อเสนอแนะในการเก็บและวิธีใช้ รวมถึงอัตราส่วนการผสม
- (6) ปี เดือน ที่ทำหรือรหัสรุ่นที่ทำ
- (7) ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน”

ข้อ ๙ ให้ยกเลิกความใน 8.2 และตารางที่ 3 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมอร์ตาร์สำหรับฉาบ แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมอร์ตาร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ และให้ใช้ความและตารางต่อไปนี้แทน

“8.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้

8.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป การบรรจุและเครื่องหมายและฉลาก

8.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มตัวอย่างจากรุ่นเดียวกันจำนวน 3 หน่วย ภาชนะบรรจุ

8.2.1.2 ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.1 ข้อ 6 และข้อ 7 จึงจะถือว่ามอร์ตาร์สำหรับฉาบรุ่นนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

8.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบความต้านแรงอัดเฉลี่ย ความอุ่มน้ำ ระยะเวลาก่อตัว และแรงยึดเกาะเฉลี่ย

8.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกันตามจำนวนที่กำหนดในตารางที่ 3 โดยใช้เครื่องมือที่เหมาะสมชักตัวอย่างตลอดความลึกจากแต่ละภาชนะบรรจุให้ได้ตัวอย่างประมาณ 10 kg ผสมตัวอย่างทั้งหมดเข้าด้วยกัน เก็บทันทีในภาชนะที่สะอาด แห้ง แล้วปิดให้สนิท

8.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.2 ข้อ 5.3 ข้อ 5.4 และข้อ 5.5

“จึงจะถือว่ามอ์ตาร์สำหรับฉาบรูนนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด”

ตารางที่ 3 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบความต้านแรงอัดเฉลี่ย ความอุ่มน้ำ  
ระยะเวลาก่อตัว และแรงยึดเกาะเฉลี่ย

(ข้อ 8.2.2.1)

ขนาดรูน หน่วยภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่าง หน่วยภาชนะบรรจุ
ไม่เกิน 500	3
501 ถึง 1 500	4
เกิน 1 500	5”

ข้อ ๑๐ ให้ยกเลิกความใน 8.3 ของมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอ์ตาร์สำหรับฉาบ  
แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ ๕๑๕๑ (พ.ศ. ๒๕๖๒) ออกตามความในพระราชบัญญัติ  
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง ยกเลิกและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
มอ์ตาร์สำหรับฉาบ ลงวันที่ ๒๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“8.3 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างมอ์ตาร์สำหรับฉาบต้องเป็นไปตามข้อ 8.2.1.2 และข้อ 8.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือว่า  
มอ์ตาร์สำหรับฉาบรูนนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้”

ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม