

## ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีคำนวณความเข้มของการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์จากการทำเหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กกล้า เล่ม ๑ : โรงงานเหล็กกล้าที่ใช้เตาถลุงแบบพ่นลม

พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีคำนวณความเข้มของการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์จากการทำเหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กกล้า เล่ม ๑ : โรงงานเหล็กกล้าที่ใช้เตาถลุงแบบพ่นลม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไว้ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีคำนวณความเข้มของการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์จากการทำเหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กกล้า เล่ม ๑ : โรงงานเหล็กกล้าที่ใช้เตาถลุงแบบพ่นลม พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วิธีคำนวณความเข้มของการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์จากการทำเหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กกล้า เล่ม ๑ : โรงงานเหล็กกล้าที่ใช้เตาถลุงแบบพ่นลม มาตรฐานเลขที่ มอก. 3757 เล่ม 1 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: วิธีคำนวณความเข้มข้นของการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์จากการทำเหล็กและผลิตภัณฑ์เหล็กกล้า เล่ม 1 : โรงงานเหล็กกล้าที่ใช้เตาถลุงแบบพ่นลม CALCULATION METHOD OF CARBON DIOXIDE EMISSION INTENSITY FROM IRON AND STEEL PRODUCTION PART 1 : STEEL PLANT WITH BLAST FURNACE
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 3757 เล่ม 1-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 1 เหล็กทรงแบนและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดวิธีคำนวณความเข้มข้นของคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าจากเตาถลุงแบบพ่นลม หมายเหตุ โรงงานเหล็กกล้าที่ใช้เตาถลุงแบบพ่นลม โดยทั่วไปเรียกว่า โรงงานเหล็กกล้าแบบครบวงจร - กำหนดบทนิยามขอบเขต, บทนิยามการไหลของวัสดุและพลังงาน และค่าפקเตอร์การปล่อย CO <sub>2</sub> ซึ่งนอกจากการนำเข้าแหล่งกำเนิดทางตรงไป ยังขอบเขตแล้ว ยังใช้แนวคิดต้นน้ำและเครดิต เพื่อแสดงความเข้มข้น CO <sub>2</sub> ของโรงงาน - ใช้สำหรับผู้ทำผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าเพื่อกำหนดค่าการปล่อย CO <sub>2</sub> อันเนื่องมาจากสถานที่ตั้งนั้น แต่ไม่สามารถนำไปใช้เพื่อคำนวณเกณฑ์เปรียบเทียบหรือนำไปเปรียบเทียบความเข้มข้น CO <sub>2</sub> ของกระบวนการผลิตที่ดำเนินการภายในสถานที่ตั้ง - การแปลงค่าเป็นการใช้พลังงานและค่าประสิทธิภาพการใช้พลังงาน เป็นไปตาม Annex A
เนื้อหาประกอบด้วย	: บทนำ ขอบข่าย คำศัพท์และบทนิยาม สัญลักษณ์ หลักการ บทนิยามของขอบเขต การคำนวณ และภาคผนวก
จำนวนหน้า	: ๔๐ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๕๙๕๕-๗๔๗-๒
ICS	: ๗๗.๐๘๐.๐๑

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔  
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๕๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐  
<https://www.tisi.go.th>