

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๗ :
การทดสอบโดยวิธีถ่ายภาพด้วยรังสีแบบระบบดิจิทัลสำหรับรอยตะเข็บเชื่อม
ของท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเพื่อตรวจหาข้อบกพร่อง
พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๗ : การทดสอบโดยวิธีถ่ายภาพด้วยรังสีแบบระบบดิจิทัลสำหรับรอยตะเข็บเชื่อมของท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเพื่อตรวจหาข้อบกพร่อง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๗ : การทดสอบโดยวิธีถ่ายภาพด้วยรังสีแบบระบบดิจิทัล สำหรับรอยตะเข็บเชื่อมของท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเพื่อตรวจหาข้อบกพร่อง พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๗ : การทดสอบโดยวิธีถ่ายภาพด้วยรังสีแบบระบบดิจิทัลสำหรับรอยตะเข็บเชื่อมของท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ เพื่อตรวจหาข้อบกพร่อง มาตรฐานเลขที่ มอก. 2470 เล่ม 7 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม 7 : การทดสอบโดยวิธีถ่ายภาพด้วยรังสีแบบระบบดิจิทัลสำหรับรอยตะเข็บเชื่อมของท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเพื่อตรวจหาข้อบกพร่อง NON-DESTRUCTIVE TESTING OF STEEL TUBES PART 7 : DIGITAL RADIOGRAPHIC TESTING OF THE WELD SEAM OF WELDED STEEL TUBES FOR THE DETECTION OF IMPERFECTIONS
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 2470 เล่ม 7-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดวิธีทดสอบจากฟิล์มโดยวิธีถ่ายภาพด้วยรังสีเอกซ์แบบระบบดิจิทัลด้วยซีอาร์ (CR; computed radiography) หรือดีดีเอ (DDAs; digital detector arrays) ตามแนวยาวหรือแนวเฉียงของรอยตะเข็บเชื่อมของท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กฟิวชั่นอัตโนมัติ เพื่อตรวจหาข้อบกพร่องโดยระบุระดับการยอมรับ และวิธีการสอบเทียบ - ใช้สำหรับทดสอบเหล็กโครงสร้างรูปพรรณกลวงด้วย หมายเหตุ สำหรับวิธีทดสอบทางเลือก ในการทดสอบโดยวิธีถ่ายภาพด้วยรังสี ตาม ISO 10893-6
เนื้อหาประกอบด้วย	: บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์และบทนิยาม ข้อกำหนดทั่วไป การทดสอบเครื่องมือ วิธีทดสอบ คุณภาพของภาพถ่าย การล้างภาพถ่าย การแบ่งชั้นของตัวชี้วัด ชัดจำกัดการยอมรับ การยอมรับ การจัดเก็บภาพ และการแสดงผล การรายงานผลทดสอบ และภาคผนวก
จำนวนหน้า	: ๓๓ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๑๐๑-๓
ICS	: ๒๓.๐๔๐.๑๐, ๗๗.๐๔๐.๒๐, ๗๗.๑๔๐.๗๕
สถานที่จัดเก็บ	: ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔ ต่อ ๐๒ ๔๔๐-๒๔๔๑
สถานที่จำหน่าย	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ https://www.tisi.go.th