

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๙ :
การทดสอบอัลตราโซนิกอัดโนมิติเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้นในแผ่นเหล็กกล้า
ที่ใช้ทำท่อเหล็กกล้ามัดตะเข็บ

พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๙ : การทดสอบอัลตราโซนิกอัดโนมิติเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้นในแผ่นเหล็กกล้าที่ใช้ทำท่อเหล็กกล้ามัดตะเข็บ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๙ : การทดสอบอัลตราโซนิกอัดโนมิติเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้นในแผ่นเหล็กกล้าที่ใช้ทำท่อเหล็กกล้ามัดตะเข็บ พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๙ : การทดสอบอัลตราโซนิกอัดโนมิติเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้นในแผ่นเหล็กกล้าที่ใช้ทำท่อเหล็กกล้ามัดตะเข็บ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2470 เล่ม 9-2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม 9 : การทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้นในแผ่นเหล็กกล้าที่ใช้ทำท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ NON-DESTRUCTIVE TESTING OF STEEL TUBES PART 9 : AUTOMATED ULTRASONIC TESTING FOR THE DETECTION OF LAMINAR IMPERFECTIONS IN STRIP/PLATE USED FOR THE MANUFACTURE OF WELDED STEEL TUBES
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 2470 เล่ม 9-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดวิธีทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้นในแผ่นเหล็กกล้าที่ใช้ทำท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บในขั้นตอนก่อนการผลิตท่อหรือในระหว่างการผลิตท่อ หมายเหตุ 1 สำหรับท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ อาจใช้วิธีทดสอบทางเลือกตามความเหมาะสม ได้แก่ วิธีทดสอบอัลตราโซนิกเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้นตามดุลยพินิจของผู้ทำ โดยวิธีทดสอบอัลตราโซนิกสำหรับท่อเหล็กกล้าไร้ตะเข็บ ตาม ISO 10893-8 หมายเหตุ 2 ตามข้อตกลงระหว่างผู้ซื้อและผู้ทำ ในมาตรฐานนี้ใช้สำหรับทดสอบแผ่นเหล็กกล้าของท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กใต้ฟลักซ์ (SAW) ในรูปของท่อหลังจากการเชื่อมตะเข็บ - ใช้สำหรับทดสอบแผ่นเหล็กกล้าที่นำมาทำเหล็กโครงสร้างรูปพรรณกลวงด้วย
เนื้อหาประกอบด้วย	: บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์และบทนิยาม ข้อกำหนดทั่วไปวิธีทดสอบ ตัวอย่างอ้างอิง การสอบเทียบและการตรวจสอบเครื่องมือการยอมรับ การรายงานผลทดสอบ และภาคผนวก
จำนวนหน้า	: ๒๙ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๑๐๒-๐
ICS	: ๒๓.๐๔๐.๑๐, ๗๗.๐๔๐.๒๐, ๗๗.๑๔๐.๗๕

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>