

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๑๒ : การทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติตามแนวเต็มเส้นรอบวงเพื่อหาความหนาสำหรับท่อเหล็กกล้าไร้ตะเข็บ และท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ (ยกเว้นท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กใต้ฟลักซ์)

พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๑๒ : การทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติตามแนวเต็มเส้นรอบวงเพื่อหาความหนาสำหรับท่อเหล็กกล้าไร้ตะเข็บและท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ (ยกเว้นท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กใต้ฟลักซ์)

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๑๒ : การทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติตามแนวเต็มเส้นรอบวงเพื่อหาความหนาสำหรับท่อเหล็กกล้าไร้ตะเข็บและท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ (ยกเว้นท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กใต้ฟลักซ์) พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม ๑๒ : การทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติตามแนวเต็มเส้นรอบวงเพื่อหาความหนาสำหรับท่อเหล็กกล้าไร้ตะเข็บและท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ (ยกเว้นท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กใต้ฟลักซ์) มาตรฐานเลขที่ มอก. 2470 เล่ม 12 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

พิมพ์ภัทรา วิชัยกุล

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การทดสอบท่อเหล็กกล้าโดยไม่ทำลาย เล่ม 12 : การทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติตามแนวเต็มเส้นรอบวงเพื่อหาความหนาสำหรับท่อเหล็กกล้าไร้ตะเข็บและท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ (ยกเว้นท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กใต้ฟลักซ์) NON-DESTRUCTIVE TESTING OF STEEL TUBES PART 12 : AUTOMATED FULL PERIPHERAL ULTRASONIC THICKNESS TESTING OF SEAMLESS AND WELDED (EXCEPT SUBMERGED ARC-WELDED) STEEL TUBES
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 2470 เล่ม 12-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดวิธีทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติตามแนวเต็มเส้นรอบวงเพื่อหาความหนาสำหรับท่อเหล็กกล้าไร้ตะเข็บและท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บ (ยกเว้นท่อเหล็กกล้ามีตะเข็บเชื่อมอาร์กใต้ฟลักซ์) วิธีทดสอบนี้ระบุวิธีทดสอบและขั้นตอนการสอบเทียบ หมายเหตุ 1 แนวเต็มเส้นรอบวงไม่อาจตรวจสอบผิวท่อ 100% หมายเหตุ 2 วิธีทดสอบนี้อาจทดสอบพร้อมกับวิธีทดสอบอัลตราโซนิกอัตโนมัติเพื่อตรวจหาข้อบกพร่องลักษณะแยกชั้น (laminar imperfection) ตาม ISO 10893-8 โดยใช้อัลตราโซนิกทรานซิวเซอร์เดียวกันในการทดสอบ ในสภาวะนี้จะตรวจพบร้อยละของชั้นที่ต่ำสุดของผิวท่อตาม ISO 10893-8 - ใช้สำหรับทดสอบเหล็กโครงสร้างรูปพรรณกลวงด้วย - ใช้สำหรับทดสอบความหนาท่อเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกตั้งแต่ 25.4 mm ขึ้นไป และความหนาผนัง ไม่น้อยกว่า 2.6 mm เว้นแต่จะตกลงเป็นอย่างอื่น
เนื้อหาประกอบด้วย	: บทนำ ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง คำศัพท์และบทนิยาม ข้อกำหนดทั่วไป วิธีทดสอบ ท่ออ้างอิง การสอบเทียบและการตรวจสอบเครื่องมือ การยอมรับและการรายงานผลทดสอบ
จำนวนหน้า	: ๒๖ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๑๐๔-๔
ICS	: ๒๓.๐๔๐.๑๐, ๗๗.๐๔๐.๒๐, ๗๗.๑๔๐.๗๕

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>