

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เส้นใยนำแสง

เล่ม ๑ (๓๒) วิธีการวัดและขั้นตอนการทดสอบ - ความสามารถในการลอกของสารเคลือบ

พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เส้นใยนำแสง เล่ม ๑ (๓๒) วิธีการวัดและขั้นตอนการทดสอบ - ความสามารถในการลอกของสารเคลือบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2768 เล่ม 1 (32) - 2559

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เส้นใยนำแสง เล่ม ๑ (๓๒) วิธีการวัดและขั้นตอนการทดสอบ - ความสามารถในการลอกของสารเคลือบ พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยยี่สิบวัน นับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๕๐๐๒ (พ.ศ. ๒๕๖๐) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เส้นใยนำแสง เล่ม ๑ (๓๒) วิธีการวัดและขั้นตอนการทดสอบ - ความสามารถในการลอกของสารเคลือบ ลงวันที่ ๑๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๐

ข้อ ๔ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เส้นใยนำแสง เล่ม ๑ (๓๒) วิธีการวัดและขั้นตอนการทดสอบ - ความสามารถในการลอกของสารเคลือบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 60793 เล่ม 1 (32) - 2567 ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: เส้นใยนำแสง เล่ม 1(32) วิธีการวัดและขั้นตอนการทดสอบ – ความสามารถในการลอกของสารเคลือบ OPTICAL FIBRES – PART 1-31: MEASUREMENT METHODS AND TEST PROCEDURE – COATING STRIPPABILITY
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 60793 เล่ม 1(32)-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - มีจุดมุ่งหมายหลักเพื่อทดสอบเส้นใยนำแสงทั้งที่ผลิตจากโรงงานหรือเส้นใยนำแสงที่ต่อมาถูกเคลือบเพิ่มเติม (tight buffered) ด้วยพอลิเมอร์ชนิดต่าง ๆ การทดสอบนี้สามารถใช้กับเส้นใยนำแสงทั้งหลังการผลิตหรือหลังจากเส้นใยนำแสงอยู่ในภาวะแวดล้อมต่าง ๆ แล้ว - สามารถใช้วิธีนี้กับเส้นใยนำแสงประเภท A1 ประเภท A2 ประเภท A3 ประเภทชั้น B และประเภทชั้น C ที่แก้วมีมิติระบุเป็น 125 μm - วัตถุประสงค์ของมาตรฐานนี้คือ กำหนดคุณลักษณะที่ต้องการสำหรับลักษณะเฉพาะทางกลเรื่องความสามารถในการลอกของสารเคลือบ การทดสอบนี้เพื่อหาปริมาณแรงที่ต้องใช้ในการลอกของสารเคลือบป้องกันออกจากเส้นใยนำแสงตามแนวยาว - การทดสอบนี้ไม่มีจุดมุ่งหมายเพื่อเพิ่มความแข็งแรงของเส้นใยนำแสงหลังลอกสารเคลือบรวมทั้งไม่มีเจตนาระบุภาวะที่ดีที่สุดในการลอกสารเคลือบ - การทดสอบนี้ออกแบบไว้สำหรับเส้นใยนำแสงที่มีการเคลือบพอลิเมอร์ ซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกระบุอยู่ในช่วงพิสัย 200 μm ถึง 900 μm
เนื้อหาประกอบด้วย	: บททั่วไป ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง บทนิยาม เครื่องมือ การเตรียมตัวอย่าง ขั้นตอน การคำนวณ การจัดทำเอกสาร สารสนเทศข้อกำหนดคุณลักษณะ
จำนวนหน้า	: ๓๑ หน้า
ISBN	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๒๑๐-๒
ICS	: ๓๓.๑๘๐.๑๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๕๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>