

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ยางวัลคาไนซ์หรือยางเทอร์มอพลาสติก - การวัดความแข็ง - เล่ม ๗: ความแข็งปรากฏของลูกกลิ้งหุ้มยางด้วยวิธีดูโรมิเตอร์แบบชอร์
พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ยางวัลคาไนซ์หรือยางเทอร์มอพลาสติก - การวัดความแข็ง - เล่ม ๗: ความแข็งปรากฏของลูกกลิ้งหุ้มยางด้วยวิธีดูโรมิเตอร์แบบชอร์

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ยางวัลคาไนซ์หรือยางเทอร์มอพลาสติก - การวัดความแข็ง - เล่ม ๗: ความแข็งปรากฏของลูกกลิ้งหุ้มยางด้วยวิธีดูโรมิเตอร์แบบชอร์ พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ยางวัลคาไนซ์หรือยางเทอร์มอพลาสติก - การวัดความแข็ง - เล่ม ๗: ความแข็งปรากฏของลูกกลิ้งหุ้มยางด้วยวิธีดูโรมิเตอร์แบบชอร์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2631 เล่ม 7 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: ยางวัลคาไนซ์หรือยางเทอร์มอพลาสติก - การวัดความแข็ง - เล่ม 7: ความแข็งปรากฏของลูกกลิ้งหุ้มยางด้วยวิธีดูโรมิเตอร์แบบชอร์ RUBBER, VULCANIZED OR THERMOPLASTIC – DETERMINATION OF HARDNESS - PART 7: APPARENT HARDNESS OF RUBBER-COVERF ROLLERS BY SHORE-TYPE DUROMETER METHOD
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 2631 เล่ม 7-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 48-7:2018 Rubber, vulcanized of thermoplastic - Determination of hardness – Part 7: indentation hardness by Shore-type durometer method มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษ เป็นหลัก - กำหนดวิธีการหาความแข็งปรากฏของลูกกลิ้งที่หุ้มด้วยยางวัลคาไนซ์หรือ ยางเทอร์มอพลาสติกแสดงเป็นความแข็งชอร์ สำหรับการวัดที่ต้องการ ความแม่นยำระดับปานกลางเท่านั้น วิธีการทดสอบและเครื่องที่ใช้ใน การทดสอบ อธิบายไว้ใน ISO 48-4 การวัดในกรณีนี้จะทำบนพื้นผิวโค้ง ของลูกกลิ้งที่หุ้มด้วยยางปรับสภาพ แทนที่จะทำบนชิ้นทดสอบแบบเรียบ ระบุเครื่องชอร์ประเภท A และเครื่องชอร์ประเภท D โดยเครื่องประเภทหลัง ใช้สำหรับการวัดบนลูกกลิ้งที่มีความแข็งสูง หมายเหตุ สำหรับลูกกลิ้งบางชิ้น ความหนาของยางบนพื้นผิวของลูกกลิ้งอาจมี การเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญ ซึ่งส่งผลต่อความแข็งปรากฏที่วัดได้
เนื้อหาประกอบด้วย	: รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 48-7:2018 (E)
จำนวนหน้า	: ๑๘ หน้า
ISBN (e-book)	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๒๕๖-๐
ICS	: ๘๓.๑๔๐.๙๙

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>