

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55%
ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี
พ.ศ. ๒๕๖๗

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี มาตรฐานเลขที่ มอก. 2753 - 2559 อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี พ.ศ. ๒๕๖๗”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๔๘๘๘ (พ.ศ. ๒๕๕๙) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี ลงวันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙

ข้อ ๔ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี มาตรฐานเลขที่ มอก. 2753 - 2567 ขึ้นใหม่ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๗

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี PREPAINTED HOT-DIP 55% ALUMINIUM/ZINC-COATED FLAT STEEL
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 2753-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: อนุกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 1/10 เหล็กแผ่นเคลือบโลหะและเคลือบสี
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - ครอบคลุม - เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียมผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี ที่ทำโดยนำเหล็กกล้าทรงแบนมาเคลือบด้วยสารที่มีองค์ประกอบหลักเป็นอะลูมิเนียมและสังกะสี มีทั้งที่ส่งมอบเป็นแผ่น เป็นม้วน และเป็นแผ่นลูกฟูกที่มีมิติและรูปร่างตามข้อ 1.1.2 - เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียมผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี ที่ส่งมอบเป็นแผ่นลูกฟูก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.11 mm ชนิดแผ่นลูกฟูกลอนใหญ่ ที่มีระยะระหว่างลอน 76 mm ความสูงของลอน 18 mm และชนิดแผ่นลูกฟูกลอนเล็ก ที่มีระยะระหว่างลอน 32 mm ความสูงของลอน 9 mm - ไม่ครอบคลุม - เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสีผสมโลหะอื่นและเคลือบสี ที่ได้กำหนดเป็นมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมแล้ว เช่น เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี - เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสีผสมอะลูมิเนียม 0.5% ขึ้นไป และแมกนีเซียม 0.4% ขึ้นไป โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี - เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 47% ถึง 57% ผสมแมกนีเซียม 1% ถึง 3% ซิลิคอน 1% ถึง 2% และสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี - เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสีผสมอะลูมิเนียม 4% ถึง 5.5% โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนและเคลือบสี
เนื้อหาประกอบด้วย	: ขอบข่าย บทนิยาม ชนิด ขั้นตอนภาพ สัญลักษณ์การเคลือบสี สัญลักษณ์มวลเคลือบ และสัญลักษณ์กรรมวิธีทางเคมี มวล และเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของมิติและรูปร่าง วัสดุ ส่วนประกอบทางเคมี คุณสมบัติที่ต้องการ

เครื่องหมายและฉลาก การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน การทดสอบ
ภาคผนวก ก และภาคผนวก ข ภาคผนวก ค ภาคผนวก ง ภาคผนวก จ
ภาคผนวก ฉ และภาคผนวก ช

จำนวนหน้า	: ๓๓ หน้า
ISBN (e-book)	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๓๔๗-๕
ICS	: ๗๗.๑๔๐.๕๐
สถานที่จัดเก็บ	: ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔ ต่อ ๐๒ ๔๔๐-๒๔๔๑
สถานที่จำหน่าย	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ https://www.tisi.go.th