

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ข้อกำหนดความปลอดภัยสำหรับแบตเตอรี่ทุติยภูมิ และการติดตั้งแบตเตอรี่ - เล่ม ๓ แบตเตอรี่ชุดลาก

พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ข้อกำหนดความปลอดภัยสำหรับ แบตเตอรี่ทุติยภูมิและการติดตั้งแบตเตอรี่ - เล่ม ๓ แบตเตอรี่ชุดลาก

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการ มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม ข้อกำหนดความปลอดภัยสำหรับแบตเตอรี่ทุติยภูมิและการติดตั้งแบตเตอรี่ - เล่ม ๓ แบตเตอรี่ชุดลาก พ.ศ. ๒๕๖๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ข้อกำหนดความปลอดภัยสำหรับแบตเตอรี่ ทุติยภูมิและการติดตั้งแบตเตอรี่ - เล่ม ๓ แบตเตอรี่ชุดลาก มาตรฐานเลขที่ มอก. 62485 เล่ม 3 - 2568 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๘

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: ข้อกำหนดความปลอดภัยสำหรับแบตเตอรี่ทุติยภูมิและการติดตั้งแบตเตอรี่ - เล่ม 3 แบตเตอรี่ฉุดลาก SAFETY REQUIREMENTS FOR SECONDARY BATTERIES AND BATTERY INSTALLATIONS – PART 3: TRACTION BATTERIES
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 62485 เล่ม 3-2568
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: คณะกรรมการวิชาการรายสาขา คณะที่ 76 แบตเตอรี่
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - ใช้กับแบตเตอรี่ทุติยภูมิและการติดตั้งแบตเตอรี่ที่ใช้สำหรับยานยนต์ไฟฟ้า เช่น รถบรรทุกไฟฟ้าในงานอุตสาหกรรม (รวมถึงรถยก รถลาก เครื่องทำความสะอาด และยานยนต์นำทางอัตโนมัติ) ในห้วงรัศมีที่รับกำลังไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ ในยานยนต์ไฟฟ้า (เช่น รถบรรทุกสินค้า รถกอล์ฟ รถจักรยาน รถเข็นนั่ง (wheelchairs)) และไม่ครอบคลุมการออกแบบยานยนต์เหล่านี้ - ครอบคลุมแบตเตอรี่ตะกั่วไดออกไซด์-ตะกั่ว (ตะกั่ว-กรด) นิกเกิลออกไซด์-แคดเมียม นิกเกิลออกไซด์-เมทัลไฮไดรด์ และแบตเตอรี่แอลคาไลน์ทุติยภูมิอื่น ๆ ส่วนความปลอดภัยของแบตเตอรี่ลิเทียมทุติยภูมิที่ใช้งานในดังกล่าวจะครอบคลุมในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เหมาะสมของแต่ละแบตเตอรี่ - แรงดันไฟฟ้าระบุจำกัดอยู่ที่ 1 000 V a.c. และ 1 500 V d.c. และมี การอธิบายมาตรการหลักสำหรับการป้องกันอันตรายทั่วไปจากไฟฟ้า การปล่อยก๊าซ และอิเล็กทรอนิกส์ - กำหนดข้อกำหนดความปลอดภัยที่เกี่ยวกับการติดตั้ง การใช้งาน การตรวจสอบ การบำรุงรักษา และการกำจัดแบตเตอรี่
เนื้อหาประกอบด้วย	: ขอบข่าย เอกสารอ้างอิง ศัพท์และบทนิยาม การป้องกันช็อกไฟฟ้า จากแบตเตอรี่และเครื่องประจุ การป้องกันการลัดวงจรและการป้องกัน จากผลกระทบอื่นของกระแสไฟฟ้า การจัดเตรียมการป้องกันอันตราย จากการระเบิดด้วยการระบายอากาศ การจัดเตรียมการป้องกันอันตราย จากสารอิเล็กทรอนิกส์ ภาชนะบรรจุและเปลือกหุ้มแบตเตอรี่ การจัดเตรียมพื้นที่ (accommodation) สำหรับการประจุ/การบำรุงรักษา บริภัณฑ์เสริม แบตเตอรี่/อุปกรณ์ประกอบ ฉลากข้อมูล ป้ายเตือน และข้อปฏิบัติสำหรับ

การใช้ การติดตั้งและการบำรุงรักษา การขนส่ง การจัดเก็บ การกำจัด
และด้านสิ่งแวดล้อม การตรวจสอบและการติดตาม และบรรณานุกรม

- จำนวนหน้า : ๒๕ หน้า
- ISBN (e-book) : ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๘๕๒-๔
- ICS : ๒๙.๒๒๐.๒๐, ๒๙.๒๒๐.๓๐
- สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๔๔๐-๒๔๔๑
- สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐
<https://www.tisi.go.th>