

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประเมินคุณภาพของการเคลือบโตนไดซ์ออกไซด์แบบปิดผิว โดยการวัดความนำเชิงซ้อน
พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประเมินคุณภาพของการเคลือบโตนไดซ์ออกไซด์แบบปิดผิว โดยการวัดความนำเชิงซ้อน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประเมินคุณภาพของการเคลือบโตนไดซ์ออกไซด์แบบปิดผิว โดยการวัดความนำเชิงซ้อน พ.ศ. ๒๕๖๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประเมินคุณภาพของการเคลือบโตนไดซ์ออกไซด์แบบปิดผิว โดยการวัดความนำเชิงซ้อน มาตรฐานเลขที่ มอก. 4070 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ – การประเมินคุณภาพของ การเคลือบโนโตซ์ออกไซด์แบบปิดผิว โดยการวัดความนำเชิงซ้อน ANODIZING OF ALUMINIUM AND ITS ALLOYS - ASSESSMENT OF QUALITY OF SEALED ANODIC OXIDATION COATINGS BY MEASUREMENT OF ADMITTANCE
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 4070-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 2931:2017(E) Anodizing of aluminium and its alloys — Assessment of quality of sealed anodic oxidation coatings by measurement of admittance มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก - กำหนดวิธีการประเมินคุณภาพของการเคลือบโนโตซ์ออกไซด์ บนอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ โดยการวัดความนำเชิงซ้อน (admittance) - วิธีทดสอบนี้เหมาะสำหรับการเคลือบโนโตซ์ออกไซด์ที่ปิดผิวในตัวกลาง ที่เป็นน้ำ หมายเหตุ 1 ผลทดสอบที่ได้จากการเคลือบโนโตซ์ออกไซด์แบบปิดผิวด้วยวิธี ที่แตกต่างกัน ไม่จำเป็นต้องนำมาเปรียบเทียบกัน เช่น การปิดผิวด้วยวิธี ไฮโดรเทอร์มอล (hydrothermal) และการปิดผิวเย็น หมายเหตุ 2 ผลทดสอบที่ได้จากการเคลือบโนโตซ์ออกไซด์บนโลหะเจือที่มีซิลิคอน มากกว่า 2 % หรือ แมงกานีสมากกว่า 5 % หรือ แมงกานีสมากกว่า 3 % ไม่สามารถนำผลทดสอบที่ได้มาเปรียบเทียบกับผลทดสอบที่ได้ จากการเคลือบโนโตซ์ออกไซด์บนผิวโลหะเจือที่มีการเจือจากมากกว่า - วิธีทดสอบนี้เหมาะสำหรับใช้ในการควบคุมกระบวนการทำ และการยอมรับ ในกรณีที่มีข้อตกลงกับระหว่างลูกค้ากับผู้ทำ - ประเภทของการเคลือบออกไซด์ทุกชนิดสามารถทดสอบโดยวิธีที่ระบุไว้ โดยมีเงื่อนไขว่าต้องมีพื้นที่เพียงพอ (วงกลมที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 20 mm) และความหนาของชั้นฟิล์มมากกว่า 3 µm
เนื้อหาประกอบด้วย	: รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 2931:2017(E)
จำนวนหน้า	: ๑๔ หน้า

ISBN (e-book) : ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๖๐๑-๘

ICS : ๒๕.๒๒๐.๒๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๔๔๐-๒๔๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐
<https://www.tisi.go.th>