

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ -
การหาค่าแรงดันทลายและความทนแรงดันไฟฟ้า

พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การหาค่าแรงดันทลายและความทนแรงดันไฟฟ้า

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การหาค่าแรงดันทลายและความทนแรงดันไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๖๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การหาค่าแรงดันทลายและความทนแรงดันไฟฟ้า มาตรฐานเลขที่ มอก. 4071 - 2567 ไว้ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ – การหาค่าแรงดันทลายและความทนแรงดันไฟฟ้า ANODIZING OF ALUMINIUM AND ITS ALLOYS - DETERMINATION OF BREAKDOWN VOLTAGE AND WITHSTAND VOLTAGE
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 4071-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 2376:2019(E) Anodizing of aluminium and its alloys — Determination of breakdown voltage and withstand voltage มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก - กำหนดวิธีทดสอบสำหรับการหาค่าแรงดันทลาย (breakdown voltage) และความทนแรงดันไฟฟ้า (withstand voltage) ของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์บนผิวเรียบหรือเกือบเรียบ และบนผิวลวดกลมของอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ วิธีทดสอบนี้เหมาะสำหรับการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ที่ใช้เป็นฉนวนไฟฟ้าเป็นหลัก - วิธีทดสอบนี้ไม่เหมาะสำหรับการเคลือบบริเวณขอบตัด ขอบรู หรือมุมแหลม เช่น รูปร่างที่ได้จากการอัดรีดขึ้นรูป หมายเหตุ 1 ความชื้นสัมพัทธ์มีผลต่อแรงดันทลาย และความทนแรงดันไฟฟ้า หมายเหตุ 2 วิธีทดสอบที่ให้ไว้ให้ผลทดสอบที่ไม่ถูกต้องกับการเคลือบแบบเปิดผิว (unsealed) เนื่องจากได้รับผลกระทบจากความชื้น
เนื้อหาประกอบด้วย	: รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 2376:2019 (E)
จำนวนหน้า	: ๑๒ หน้า
ISBN (e-book)	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๖๐๙-๔
ICS	: ๒๕.๒๒๐.๒๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>