

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประมาณค่าการสูญเสียสภาพดัดขึ้นของการเคลือบโพลีเอสเตอร์ภายใต้การปิดผิว - การทดสอบจุดสีหลังจากปรับสภาพด้วยกรด

พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประมาณค่าการสูญเสียสภาพดัดขึ้นของการเคลือบโพลีเอสเตอร์ภายใต้การปิดผิว - การทดสอบจุดสีหลังจากปรับสภาพด้วยกรด

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประมาณค่าการสูญเสียสภาพดัดขึ้นของการเคลือบโพลีเอสเตอร์ภายใต้การปิดผิว - การทดสอบจุดสีหลังจากปรับสภาพด้วยกรด พ.ศ. ๒๕๖๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การประมาณค่าการสูญเสียสภาพดัดขึ้นของการเคลือบโพลีเอสเตอร์ภายใต้การปิดผิว - การทดสอบจุดสีหลังจากปรับสภาพด้วยกรด มาตรฐานเลขที่ มอก. 4072 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ – การประมาณค่าการสูญเสียสภาพดูดซึมของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ภายหลังการปิดผิว – การทดสอบจุดสีหลังจากปรับสภาพด้วยกรด ANODIZING OF ALUMINIUM AND ITS ALLOYS — ESTIMATION OF LOSS OF ABSORPTIVE POWER OF ANODIC OXIDATION COATINGS AFTER SEALING — DYE-SPOT TEST WITH PRIOR ACID TREATMENT
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 4072-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 2143:2017(E) Anodizing of aluminium and its alloys — Estimation of loss of absorptive power of anodic oxidation coatings after sealing — Dye-spot test with prior acid treatment มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก - กำหนดวิธีการประมาณค่าการสูญเสียสภาพดูดซึมของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ที่ผ่านการปรับสภาพด้วยการปิดผิว โดยการดูดซึมจุดสีหลังการปรับสภาพด้วยกรด - วิธีทดสอบนี้เหมาะสำหรับการควบคุมกระบวนการทำ และสามารถใช้กับการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ที่วัตถุประสงค์ด้านทนต่อสภาพอากาศหรือสภาพแวดล้อมที่รุนแรง หรือต้องมีความต้านทานต่อการเปื้อน - วิธีทดสอบนี้ไม่เหมาะสำหรับการเคลือบ ดังนี้ ก) มีโลหะผสมทองแดงมากกว่า 2 % หรือซิลิคอนมากกว่า 4 % ข) มีการปิดผิวด้วยวิธีไดโครเมต ค) มีกระบวนการเพิ่มเติม เช่น การเคลือบน้ำมัน ซีฟิ่ง หรือแลคเกอร์ ง) มีสีเข้ม และ จ) มีความหนาน้อยกว่า 3 μm - วิธีทดสอบนี้เหมาะสมน้อยลง เมื่อมีการเติมนิกเกิล หรือเกลือโคบอลต์ หรือสารเติมแต่งอินทรีย์ลงในอ่างชุบที่ใช้สำหรับการปิดผิวด้วยไฮโดรเทอร์มอล
เนื้อหาประกอบด้วย	: รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 2143:2017 (E)
จำนวนหน้า	: ๑๖ หน้า

ISBN (e-book) : ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๖๐๗-๐

ICS : ๒๕.๒๒๐.๒๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๔๔๐-๒๔๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐
<https://www.tisi.go.th>