

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ -
การหาความหนาของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ -
การทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบแยกลำแสง
พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การหาความหนาของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ - การทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบแยกลำแสง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การหาความหนาของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ - การทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบแยกลำแสง พ.ศ. ๒๕๖๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การหาความหนาของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ - การทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบแยกลำแสง มาตรฐานเลขที่ มอก. 4074 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ – การหาความหนาของการเคลือบ อโนไดซ์ออกไซด์ – การทดสอบโดยไม่ทำลายด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบแยก ลำแสง ANODIZING OF ALUMINIUM AND ITS ALLOYS - DETERMINATION OF THICKNESS OF ANODIC OXIDATION COATINGS - NON- DESTRUCTIVE MEASUREMENT BY SPLIT-BEAM MICROSCOPE
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 4074-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 2128:2010(E) Anodizing of aluminium and its alloys — Determination of thickness of anodic oxidation coatings — Non-destructive measurement by split-beam microscope มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกัน ทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก - กำหนดวิธีทดสอบแบบไม่ทำลายสำหรับการหาค่าความหนาของ การเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์บนอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ โดยใช้กล้องจุลทรรศน์แบบแยกลำแสง - วิธีทดสอบนี้โดยทั่วไปใช้กับการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ที่มากกว่า 10 µm หรือ มากกว่า 5 µm เมื่อพื้นผิวเรียบ - การใช้วิธีทดสอบนี้มีข้อจำกัด โดยต้องมีเส้นส่องสว่างสองเส้นซึ่งมี รายละเอียดตามข้อ 3 เพื่อให้มองเห็นและแยกออกจากกันได้อย่างชัดเจน โดยไม่ใช้ในกรณีการเคลือบแบบทึบแสงหรือมีสีเข้ม หมายเหตุ ปัญหาอาจเกิดขึ้นได้จากความหยาบของพื้นผิว
เนื้อหาประกอบด้วย	: รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 2128:2010(E)
จำนวนหน้า	: ๑๐ หน้า
ISBN (e-book)	: ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๖๐๓-๒
ICS	: ๒๕.๒๒๐.๒๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>