

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การตรวจสอบความต่อเนื่องของชั้นผิวบางการเคลือบโนไคซ์ออกไซด์ - การทดสอบคอปเปอร์ซัลเฟต
พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การตรวจสอบความต่อเนื่องของชั้นผิวบางการเคลือบโนไคซ์ออกไซด์ - การทดสอบคอปเปอร์ซัลเฟต

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การตรวจสอบความต่อเนื่องของชั้นผิวบางการเคลือบโนไคซ์ออกไซด์ - การทดสอบคอปเปอร์ซัลเฟต พ.ศ. ๒๕๖๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การตรวจสอบความต่อเนื่องของชั้นผิวบางการเคลือบโนไคซ์ออกไซด์ - การทดสอบคอปเปอร์ซัลเฟต มาตรฐานเลขที่ มอก. 4076 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: การชุบผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ - การตรวจสอบความต่อเนื่องของชั้น ผิวบางการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ - การทดสอบคอปเปอร์ซัลเฟต ANODIZING OF ALUMINIUM AND ITS ALLOYS - CHECK FOR CONTINUITY OF THIN ANODIC OXIDATION COATINGS - COPPER SULFATE TEST
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 4076-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 2085:2018(E) Anodizing of aluminium and its alloys — Check for continuity of thin anodic oxidation coatings — Copper sulfate test มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษ เป็นหลัก - กำหนดวิธีทดสอบความต่อเนื่องของชั้นผิวบางการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ บนผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจือ โดยใช้วิธีการสัมผัสกับคอปเปอร์ ซัลเฟต - วิธีทดสอบนี้มีขีดจำกัดความหนาของการเคลือบอโนไดซ์ออกไซด์ที่น้อยกว่า 5 μm หรือการเคลือบที่มีลักษณะเปลี่ยนรูป (deformed) ซึ่งรวมถึงการชุบผิวชิ้นงาน ลักษณะเป็นขด หมายเหตุ วิธีทดสอบนี้เป็นวิธีตรวจสอบความต่อเนื่องของชั้นผิวบางการเคลือบ อโนไดซ์ออกไซด์บนผิวอะลูมิเนียมและอะลูมิเนียมเจืออย่างรวดเร็ว ในกรณีมีข้อสงสัยเกี่ยวกับข้อบกพร่องที่มองเห็นได้บนผิวเคลือบ การใช้วิธีทดสอบนี้อาจตรวจสอบได้ว่าข้อบกพร่องนั้นเป็นส่วนที่ โลหะเป็นผิวเปลือยไม่มีการเคลือบผิวได้
เนื้อหาประกอบด้วย	: รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 2085:2018(E)
จำนวนหน้า	: ๑๐ หน้า

ISBN (e-book) : ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๖๕๑-๓

ICS : ๒๕.๒๒๐.๒๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๕๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๕๔๐-๒๕๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐
<https://www.tisi.go.th>