

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รถยนต์นั่ง - ระยะเข้าถึงตัวควบคุมด้วยมือของคนขับ

พ.ศ. ๒๕๖๘

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รถยนต์นั่ง - ระยะเข้าถึงตัวควบคุมด้วยมือของคนขับ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม จึงออกประกาศตามข้อเสนอของคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รถยนต์นั่ง - ระยะเข้าถึงตัวควบคุมด้วยมือของคนขับ พ.ศ. ๒๕๖๘”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้มีผลนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รถยนต์นั่ง - ระยะเข้าถึงตัวควบคุมด้วยมือของคนขับ มาตรฐานเลขที่ มอก. 4092 - 2567 ไว้ ดังมีรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

เอกนัฏ พร้อมพันธุ์

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ข้อมูลมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

ชื่อมาตรฐาน	: รถยนต์นั่ง – ระยะเข้าถึงตัวควบคุมด้วยมือของคนขับ PASSENGER CARS - DRIVER HAND-CONTROL REACH
มาตรฐานเลขที่	: มอก. 4092-2567
ผู้จัดทำ	: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กรรมการวิชาการ	: -
ขอบข่าย	: มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ - กำหนดขึ้นโดยรับ ISO 3958:1996 Passenger cars — Driver hand-control reach มาใช้โดยวิธีพิมพ์ซ้ำ (reprinting) ในระดับเหมือนกันทุกประการ (identical) โดยใช้ ISO ฉบับภาษาอังกฤษเป็นหลัก - กำหนดขอบเขตระยะการเข้าถึงด้วยมือ: ขอบเขตของตำแหน่งตัวควบคุมด้วยมือในรถยนต์นั่ง ที่สามารถเข้าถึงได้โดยสัดส่วนที่แตกต่างกันของประชากรคนขับชายและหญิง - ใช้กับรถยนต์นั่ง (ข้อ 3.1.1 ใน ISO 3833: 1977) โดยมีจุดประสงค์ไปยังขั้นตอนการออกแบบเริ่มต้นของยานยนต์ใหม่ การใช้งานเพื่อการตรวจสอบเบาะต้นแบบบนรถยนต์จริง จะพิจารณาค่าที่ยอมรับได้สำหรับ H-point จริงและองศาช่วงลำตัวจริง (ตามมาตรฐาน ISO/TR 9511) - ขอบเขตระยะการเข้าถึงด้วยมือใช้โดยตรงกับรถยนต์นั่งพวงมาลัยซ้ายที่ออกแบบมาสำหรับผู้ขับที่นั่งบนที่นั่งแบบยาว (Full-width) หรือที่นั่งแบบเดี่ยว (Single-width) ที่มีการปรับเบาะนั่งไปด้านหน้าและด้านหลังในแนวระนาบได้ การใช้งานกับรถยนต์พวงมาลัยขวาให้ใช้ด้านตรงกันข้ามแบบสมมาตร - ขอบเขตระยะการเข้าถึงสร้างขึ้นโดยเข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุดที่ยึดอยู่กับที่ (static three-point restraint) ซึ่งถูกอธิบายไว้ในส่วนของบทนามีจุดประสงค์เพื่อใช้กำหนดระยะการเข้าถึงที่ถูกจำกัด ขอบเขตระยะการเข้าถึงสร้างขึ้นโดยเข็มขัดนิรภัยแบบพาดตัด (lap belt) (type1) มีจุดประสงค์เพื่อใช้กำหนดระยะการเข้าถึงที่ไม่ถูกจำกัด สามารถใช้ได้กับระบบยึดเหนี่ยวที่ปล่อยให้ไหลเป็นอิสระได้ ขอบเขตระยะการเข้าถึงด้วยมือสามารถใช้ได้โดยตรงสำหรับการใช้นิ้วทั้งสาม เอื้อมไปยังแป้นควบคุมที่ติดตั้งอยู่ด้านหน้า ที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 25 mm สามารถเคลื่อนที่ไปด้านหน้าและด้านหลังในแนวระนาบได้ ขอบเขตระยะการเข้าถึงด้วยมือสามารถใช้ได้โดยกับปุ่มควบคุมที่ติดตั้งด้านหน้าประเภทอื่น ๆ โดยใช้ตัวแปรการปรับค่าที่เหมาะสม ซึ่งจะพิจารณาโหมดการทำงานของตัวควบคุม:

- ก) ปุ่มควบคุมด้านหน้า ที่สามารถเอ้ามนิ้วไปควบคุมได้: ตัวแปรการปรับค่าที่ 50 mm จะต้องถูกเพิ่มไปยังค่าขอบเขตระยะการเข้าถึงที่เข้าถึงได้ในตารางที่เหมาะสม
- ข) ปุ่มควบคุมด้านหน้า ที่สามารถควบคุมได้เต็มมือ: ตัวแปรการปรับค่าที่ 50 mm จะต้องถูกหักออกจากค่าในตารางของระยะการเข้าถึงที่เข้าถึงได้

เนื้อหาประกอบด้วย : รายละเอียดให้เป็นไปตาม ISO 3958:1996

จำนวนหน้า : ๕๘ หน้า

ISBN (e-book) : ๙๗๘-๖๑๖-๖๑๗-๙๓๐-๙

ICS : ๔๓.๐๔๐.๓๐

สถานที่จัดเก็บ : ห้องสมุดสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๔๓๐ ๖๘๓๔
ต่อ ๐๒ ๔๔๐-๒๔๔๑

สถานที่จำหน่าย : สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐
<https://www.tisi.go.th>